

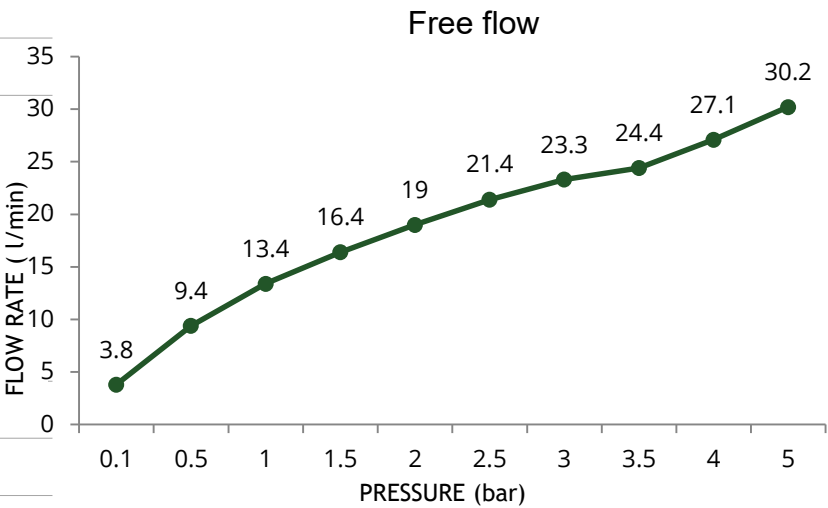
塑料铜阀芯180°
19MCP18R13
(右关)



技术参数 (*)

装配锁紧力	8 - 10 Nm
旋转角度	180°
工作水压 (推荐)	1 - 5 bar
水压- ASME A112	35 bar
爆破水压	>50 bar
脉冲测试 - NF077	200 cycles
寿命周期 - EN 200 NF077	500.000 cycles
寿命周期 - ASME A112	500.000 cycles
最大热水温度	90 °C
最大热水温度使用推荐	65° C
流量 3 bar (自由流动)	23,3 l/min
转左- 右	0.05 - 0.20 Nm

流量曲线

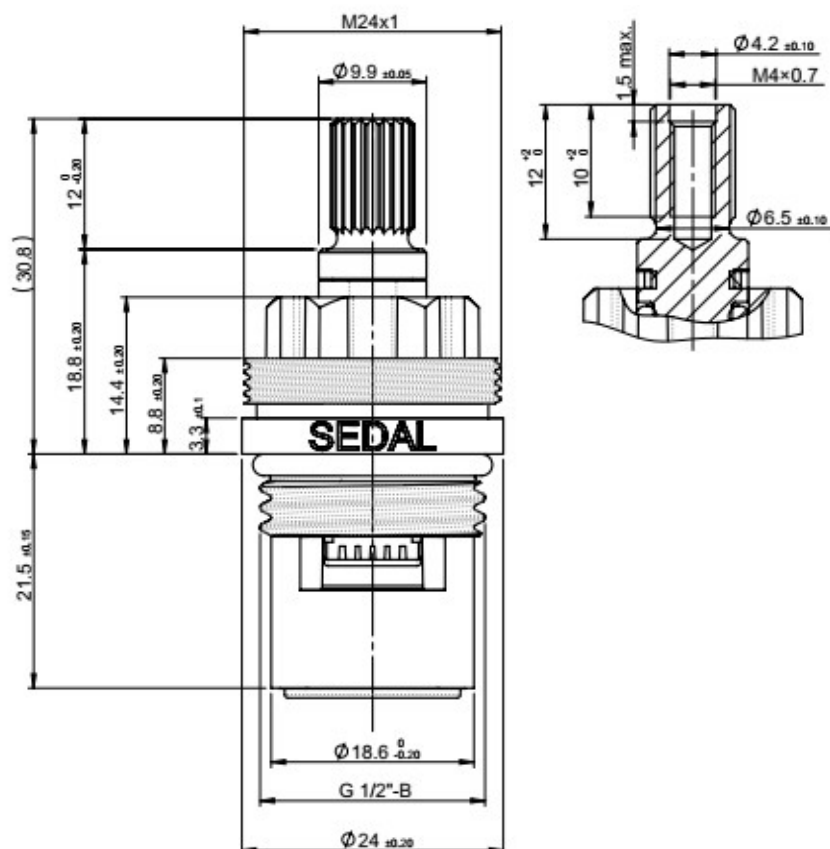


(*) 测试数据来自赛道实验室的龙头测试
关于卫浴认证参考 DOC. PS2.4.11

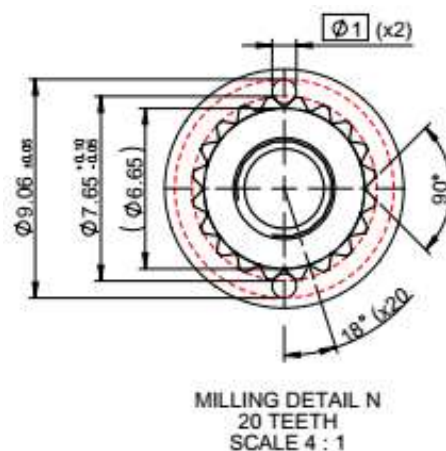
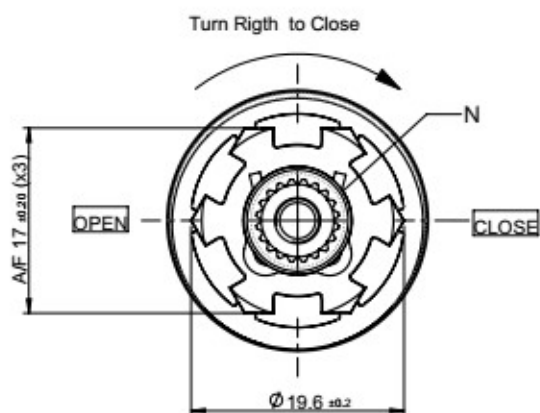
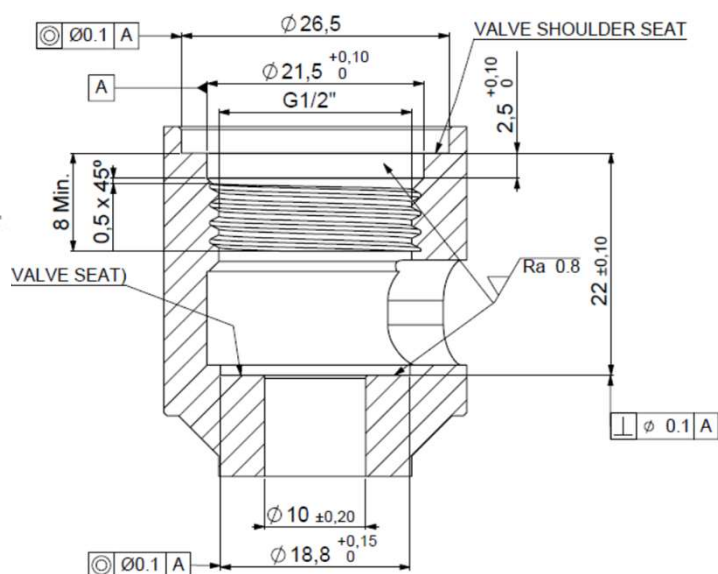
塑料铜阀芯180°

19MCP18R13

技术尺寸



加工指引



(2) 图示是阀芯装入龙头主体后的尺寸（没有垂直间隙基于外壳与底壳之间）