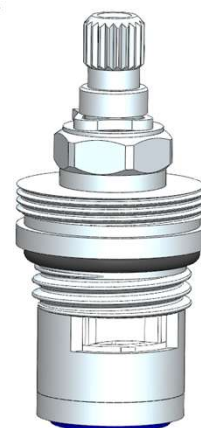


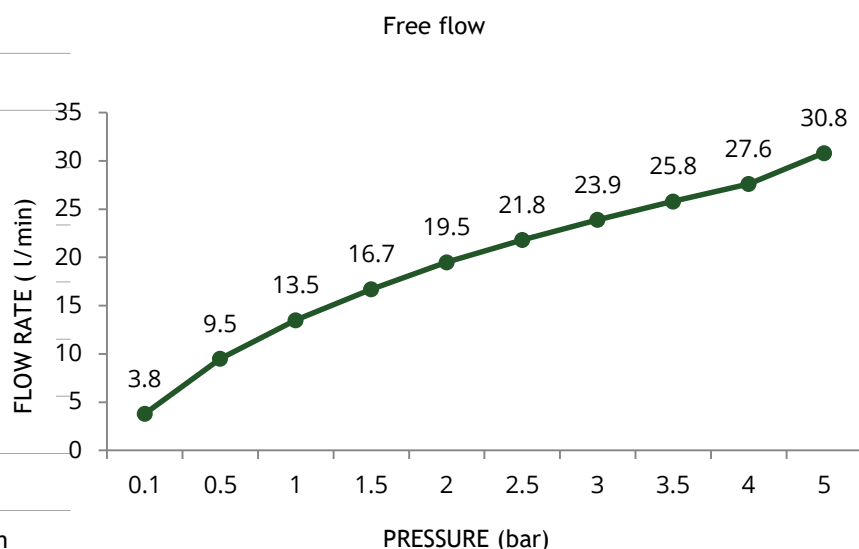
不锈钢阀芯G1/2 90° 19MC090R157 (右关)



技术参数 (*)

装配锁紧力	10 - 12 Nm
旋转角度	90°
工作水压 (推荐)	1 - 5 bar
水压- ASME A112	35 bar
爆破水压	>50 bar
寿命周期 - EN 200	200.000 cycles
寿命周期 - ASME A112	500.000 cycles
最大热水温度	90 °C
最大热水温度使用推荐	65 °C
流量 3 bar (自由流动)	23,9 l/min
转右- 左	0.100 - 0.200 Nm
材质	不锈钢

流量曲线

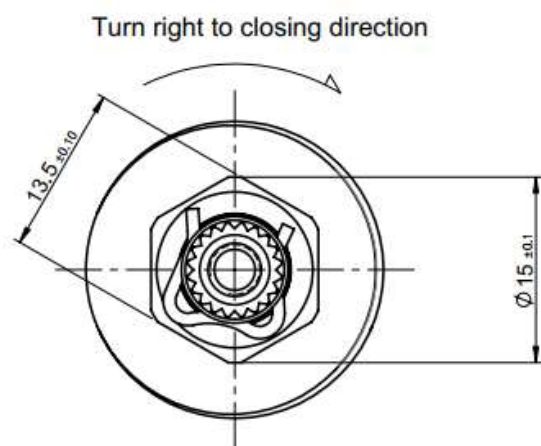
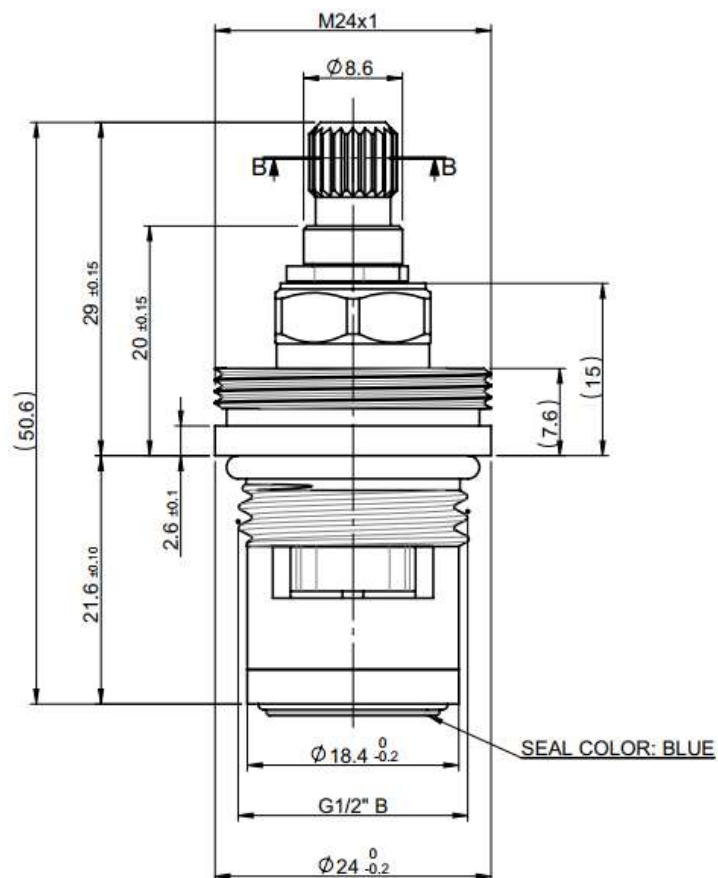


(*) 测试数据来自赛道实验室的龙头测试

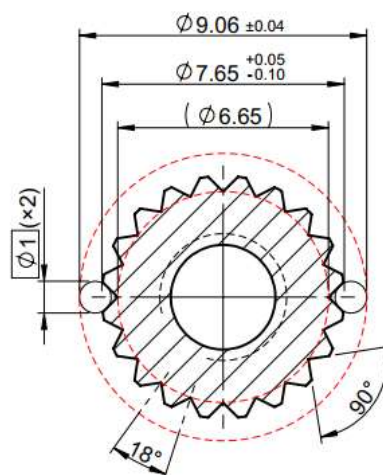
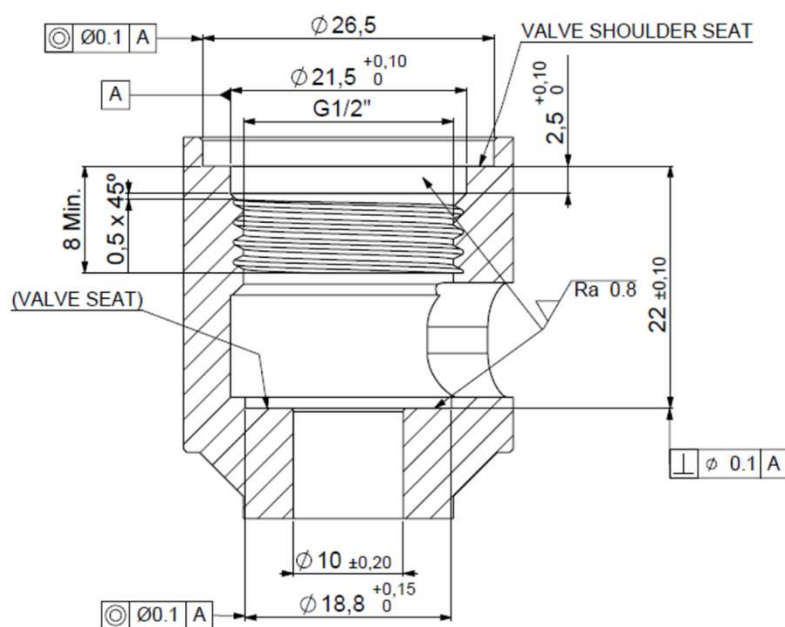
关于卫浴认证参考 DOC. PS2.4.11

不锈钢阀芯G1/2 90°
19MC090R157

技术尺寸



加工指引



(2) 图示是阀芯装入龙头主体后的尺寸（没有垂直间隙基于外壳与底壳之间）