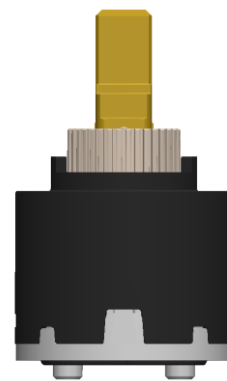


EN-35 S/D TOP Metal lever

单柄阀芯标准 35mm

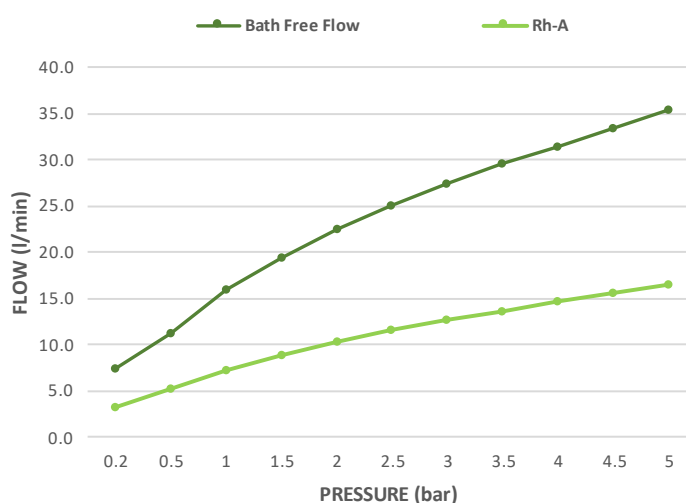
08EN35S0038



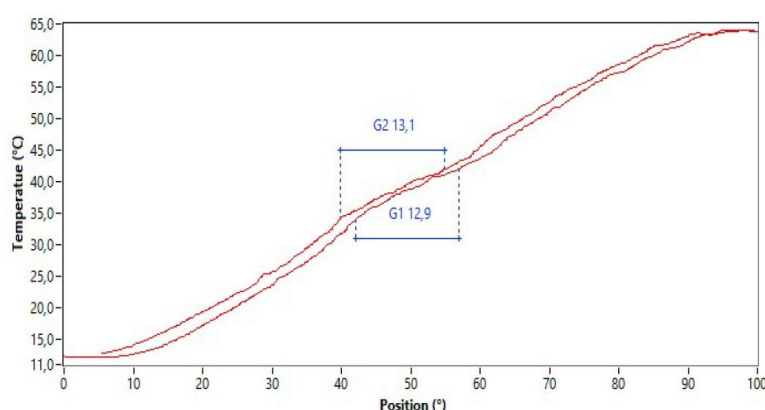
技术参数

螺母锁紧扭矩 ⁽¹⁾	10-12 Nm
开启角度	23°
旋转角度	100°
工作水压 (推荐)	1- 5 bar
爆破压力	>50 bar
寿命周期	EN 817/NF077 U3 3 x ASME 112.18.1 M 3 x GB18145 175.000 cycles 1.500.000 cycles 210.000 cycles
灵敏度 (r = 45 mm) ⁽²⁾	>12°
保真度 ⁽²⁾	<5°
一致性 63°C & 50°C (6 l/min-3 l/min) ⁽²⁾	<4°C - <6°C
最大热水温度使用推荐	60 - 65°C
最大热水温度	90°C
流量 @ 3 bar ⁽²⁾	
自由流量	27,4 l/min
A-水咀- 沐浴	12,6 l/min
噪声 (NF077) - Rh-A, 3 bar	Group I ⁽²⁾
操作扭矩	
开- 关	0,20 ÷ 0,40 Nm
转左 - 右	0,20 ÷ 0,40 Nm

流量 (2)



灵敏度 (at 3bar)⁽²⁾

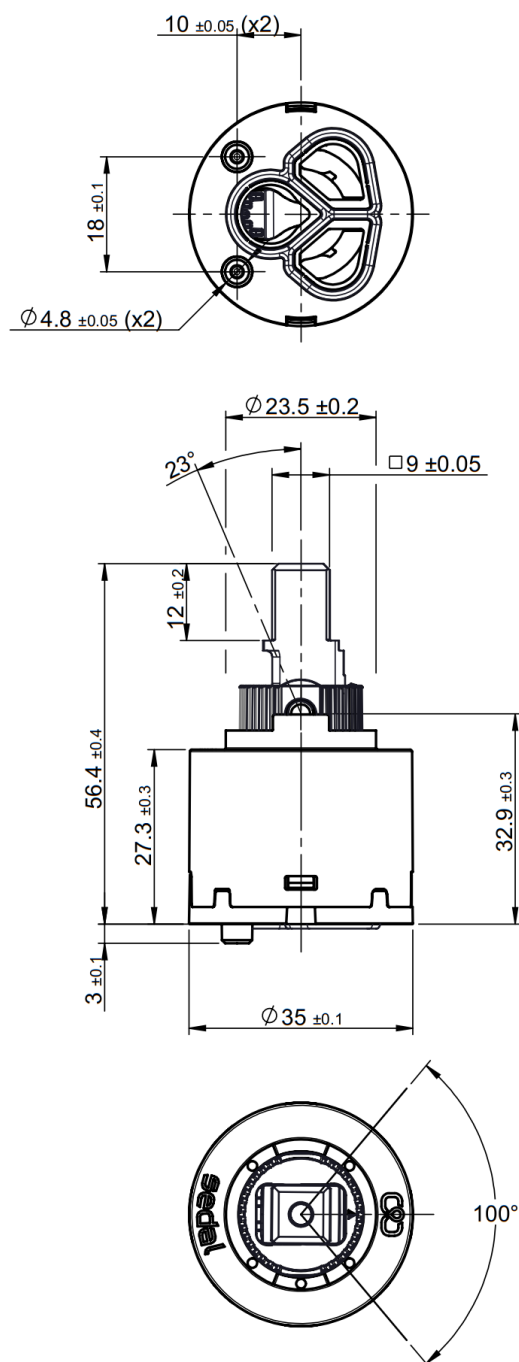


- (1) 规定的锁紧扭矩与水龙头阀体和螺母有关，均为黄铜材料，螺距为1.5 mm，螺纹上没有涂润滑剂。对于其他水龙头阀体-螺母材料组合，请联系赛道。
- (2) 测试数据来自赛道实验室的龙头测试。

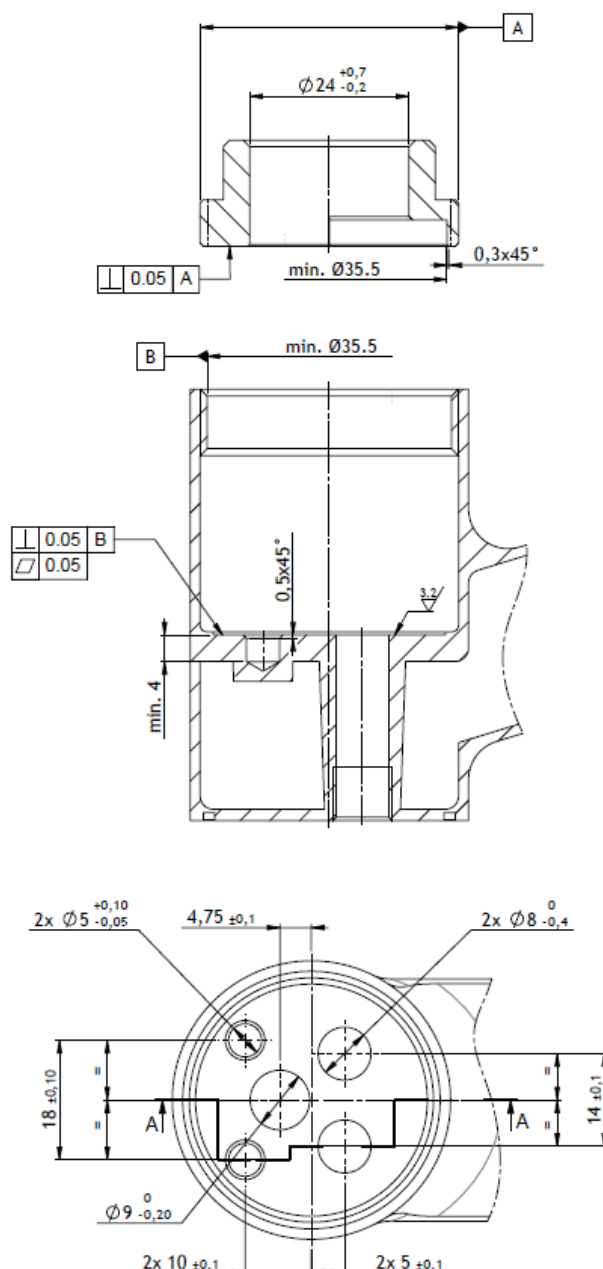
单柄阀芯标准 35mm

EN-35 S/D TOP Metal lever

技术尺寸⁽³⁾



加工指引⁽⁴⁾



(3) 图示是阀芯装入龙头阀体后的尺寸（没有垂直间隙基于外壳与底壳之间）。

(4) 密封表面不得有毛刺和尖锐的地方，水龙头阀体必须无残屑。